

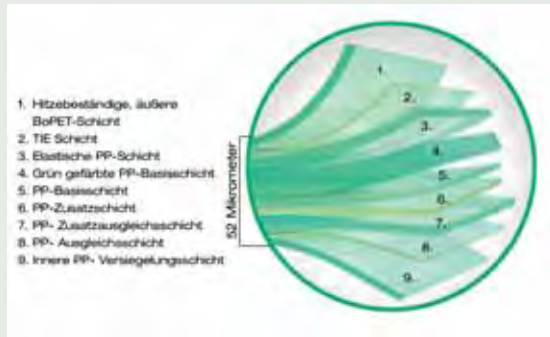
STERIKING®

Ihr zuverlässiger Partner
für wirksame und
verlässliche Sterilisation



- Sterigutverpackungen
- Sterigutüberwachung

Sicherheit und Zuverlässigkeit der Sterilgutverpackung hängt in hohem Maße von der Qualität der Materialien und der Versiegelung ab:



STERIKING® Sterilgutverpackungen entsprechen den Normen DIN EN 11607-1 und EN 868-5 und sind für die Verpackung von medizinischen Geräten zur Sterilisation im Gesundheitswesen bestimmt. Sie bestehen aus medizinischem Papier (70g/m²) und einer 9-lagigen Spezialverbundfolie Multi-X9 (12/40 µm), so dass das Eindringen von Verschmutzungen verhindert und von Keimen erschwert wird.

Die extreme Widerstandsfähigkeit der Folie bedeutet hervorragende Einstich- und Verschleißfestigkeit und damit geringes Risiko von feinsten Löchern. Um das Aufplatzen während der Sterilisation oder Handhabung zu vermeiden, übersteigt die Siegelnahtfestigkeit von Steriking®-Verpackungen die Anforderungen der Normen.

Zur **optimalen Handhabung** der Steriking® Sterilgutverpackungen ist die vorhandene, peelbare Siegelnaht speziell für das leicht, saubere und faserfreie Öffnen entwickelt worden, so dass Verpackungsgut antiseptisch bereitgestellt wird.



STERIKING® Klarsichtverpackungen werden im Laufe des Jahres 2015 produktweise auf 3 Prozessindikatoren umgestellt – Dampf (STEAM) Ethylenoxid (EO) und Formaldehydgas (FORM). Neben einer Änderung des Farbwechsels der EO-Indikatoren wurde das Design benutzerfreundlicher gestaltet und die Bezeichnung der Steriking® Produkte optimiert. Sämtliche Symbole der Prozessindikatoren entsprechen den Anforderungen der ISO 11140-1.

| BRUTEL & ROLLEN | BISHERIGES DESIGN "2P" | NEUES DESIGN |
|--|--|--|
| 1. Prozessindikatoren und ihre Farbwechsel | STEAM (blau), EO (rosa), FORM (rot) | STEAM (braun), EO (gelb), FORM (rot) |
| 2. STEAM, EO, FORM Form des Indikatorausdrucks | Rechteckige Formen | Pfeil- und Kreisformen |
| 3. Text "Keine beschädigte Verpackung verwenden" | Text in kleiner Schrift | Symbol (Kreis mit Schrägstrich) |
| 4. Sprachen | Englisch, Deutsch, Spanisch, Französisch | Englisch, Deutsch, Spanisch, Französisch, Arabisch |

Neues Tüten-Design



Neues Rollen-Design



STERIKING®

STERIKING® Klarsichtverpackungen

Für die Verschlussiegelung wird eine Siegeltemperatur von 165-200°C in Abhängigkeit vom Druck und der Siegelzeit empfohlen.

Nach dem Versiegeln verfärbt sich die Folie dunkelgrün und ermöglicht damit die Sichtkontrolle der Siegelnahtdichtigkeit.



| STERIKING® Klarsichtbeutel mit Seitenfalte - Typ B | | | |
|--|----------------|-----------------|----------------|
| Artikel-Nr. | Größe | Kleinverpackung | Stück / Karton |
| B 31 | 150 x 50 x 400 | 50 Stück | 500 |
| B 33 | 250 x 55 x 500 | 50 Stück | 250 |
| B 34 | 300 x 80 x 550 | 50 Stück | 250 |
| B 35 | 100 x 50 x 300 | 50 Stück | 500 |
| B 36 | 200 x 55 x 400 | 50 Stück | 250 |
| B 37 | 250 x 65 x 480 | 50 Stück | 250 |

Die üblichen Sterilisationsbedingungen sind 3 Minuten bei 134 °C bzw. 15 Minuten bei 121 °C.



Kernsortiment* -
kurzfristig ab Lager lieferbar:

- Tüten, flach = Typ S
- Beutel mit Seitenfalte = Typ B
- Selbstklebetüten, flach = Typ SS

| STERIKING® Klarsichtbeutel, flach - Typ S | | | |
|---|--------------|-----------------|----------------|
| Artikel | Größe | Kleinverpackung | Stück / Karton |
| S 1 | 50 x 250 mm | 100 Stück | 2400 |
| S 2 | 75 x 200 mm | 100 Stück | 2400 |
| S 3 | 100 x 200 mm | 100 Stück | 1800 |
| S 4 | 75 x 270 mm | 100 Stück | 3600 |
| S 5 | 100 x 270 mm | 100 Stück | 3000 |
| S 6 | 150 x 270 mm | 100 Stück | 1800 |
| S 7 | 205 x 270 mm | 100 Stück | 600 |
| S 8 | 100 x 300 mm | 100 Stück | 1200 |
| S 9 | 100 x 400 mm | 100 Stück | 1200 |
| S 17 | 50 x 200 mm | 100 Stück | 3600 |
| S 18 | 75 x 300 mm | 100 Stück | 4200 |



Die Produkte sind ausschließlich für den Einmalgebrauch konzipiert.

| Selbstklebende STERIKING® Klarsichtbeutel, flach - Typ SS | | | |
|---|--------------|-----------------|----------------|
| Artikel-Nr. | Größe | Kleinverpackung | Stück / Karton |
| SS 1 | 90 x 200 mm | 200 Stück | 1000 |
| SS 2 | 90 x 250 mm | 200 Stück | 1000 |
| SS 4 | 130 x 270 mm | 200 Stück | 1000 |
| SS 5 | 200 x 350 mm | 200 Stück | 1200 |
| SS 6 | 250 x 400 mm | 200 Stück | 600 |
| SS 7 | 300 x 450 mm | 200 Stück | 600 |
| SS 10 | 60 x 250 mm | 200 Stück | 1000 |

* = das Steriking® Gesamtprogramm finden Sie im Downloadbereich auf www.steri-pack.de

STERIKING®

STERIKING® Klarsichtverpackungen

Für die Verschlussiegelung wird eine Siegeltemperatur von 165-200°C in Abhängigkeit vom Druck und der Siegelzeit empfohlen. Nach dem Versiegeln verfärbt sich die Folie dunkelgrün und ermöglicht damit die Sichtkontrolle der Siegelnahtdichtigkeit.



STERIKING® Klarsichtrollen, flach - Typ R

| Artikel-Nr. | Größe | Material VPE | Stück / Karton |
|-------------|--------|-----------------|----------------|
| R 39 | 50 mm | 1 Rolle à 200 m | 5 |
| R 40 | 75 mm | 1 Rolle à 200 m | 4 |
| R 41 | 100 mm | 1 Rolle à 200 m | 3 |
| R 42 | 150 mm | 1 Rolle à 200 m | 2 |
| R 43 | 200 mm | 1 Rolle à 200 m | 1 |
| R 44 | 250 mm | 1 Rolle à 200 m | 1 |
| R 45 | 300 mm | 1 Rolle à 200 m | 1 |
| R 46 | 350 mm | 1 Rolle à 200 m | 1 |
| R 47 | 400 mm | 1 Rolle à 200 m | 1 |

Kernsortiment* -
kurzfristig ab Lager lieferbar:

- Rolle, flach = Typ R
- Rolle mit Seitenfalte = Typ RB

STERIKING® Klarsichtrollen mit Seitenfalte - Typ RB

| Artikel-Nr. | Größe | Material VPE | Stück / Karton |
|-------------|-------------|-----------------|----------------|
| RB 50 | 75 x 25 mm | 1 Rolle à 100 m | 4 |
| RB 51 | 100 x 50 mm | 1 Rolle à 100 m | 3 |
| RB 52 | 150 x 50 mm | 1 Rolle à 100 m | 2 |
| RB 53 | 200 x 55 mm | 1 Rolle à 100 m | 1 |
| RB 54 | 250 x 65 mm | 1 Rolle à 100 m | 1 |
| RB 55 | 300 x 80 mm | 1 Rolle à 100 m | 1 |
| RB 56 | 350 x 80 mm | 1 Rolle à 100 m | 1 |
| RB 57 | 400 x 80 mm | 1 Rolle à 100 m | 1 |



Die üblichen Sterilisationsbedingungen sind 3 Minuten bei 134 °C bzw. 15 Minuten bei 121 °C.

Die Produkte sind ausschließlich für den Einmalgebrauch konzipiert.

STERIKING® Krepppapiere



Die Ausführung SPC steht für das Spezialkrepp mit erhöhter Flexibilität in grün. Die Ausführung SCB für das extra weiche und besser drappierbare Softkrepp in blau.

STERIKING® Sterilisationsbögen aus Krepp sind ideal für das Einschlagen und Auskleiden mittlerer und

großer Instrumentenschalen, sowie zur Verpackung von OP-Textilien. Sie erfüllen die EN 868-2 und ISO 11607 Teil 1-2 und sind für die Sterilisation mit Dampf, Gas und Strahlung geeignet.

| Artikel-Nr. | Größe | Farbe | Stück / Karton |
|-------------|------------|-------|----------------|
| SPC 50 GR | 50 x 50 cm | Grün | 500 |
| SPC 60 GR | 60 x 60 cm | Grün | 500 |
| SPC 75 GR | 75 x 75 cm | Grün | 250 |
| | | | |
| SCB 50 | 50 x 50 cm | Blau | 500 |
| SCB 60 | 60 x 60 cm | Blau | 500 |
| SCB 75 | 75 x 75 cm | Blau | 250 |

* = das Steriking® Gesamtprogramm finden Sie im Downloadbereich auf www.steri-pack.de

STERIKING®

STERIKING® Prozessüberwachung



STERIKING® Helix Test HX 100 bzw. HX 400 im 100er bzw. 400er Set für die Chargenkontrolle oder Dampf-durchdringungskontrolle von Hohlinstrumenten. Geeignet für sämtliche Sterilisationsprozesse im bestückten Autoklav mit einer Dauer von 3,5 Min. bei 134°C oder 15 Min. bei 121°C. Erfüllt EN 867-5 und ISO 11140-1



vorher nachher



STERIKING® Indikator-Klebeband ITS 19 G für festen und sicheren Verschluss von Sterilgutverpackungen z.B. aus Krepp mit Indikator für die Dampf-Sterilisation



STERIKING® Chemische Indikatorstreifen AC 250/500 zur Überwachung der Prozessbedingungen beim Sterilisationszyklus. Die Indikator für die Dampf-Sterilisation reagieren auf alle wichtigen Prozessparameter (Verfärbung: schwarz). Je Box 250 Doppelstreifen zum Beschriften und Einkleben.

* = das Steriking® Gesamtprogramm finden Sie im Downloadbereich auf www.steri-pack.de

Kernsortiment* -
kurzfristig ab Lager lieferbar:

STERIKING® Siegelnaht-Kontrollbögen SC 250 für die tägliche Validierung der Heißsiegelung und zur Untersuchung der Siegelqualität.
(Praktische Box mit 250 Stück)

STERIKING® Siegelnaht-Kontrollset MS 300



Das „Multi-Seal-Test-Kit“ verbindet zwei Prüfungen zur zuverlässigen Kontrolle des Siegelgerätes und der Siegelnahtdichtigkeit in einem Test-Set:

- TÄGLICH: Optische Prüfung der Siegelqualität mit Hilfe der Siegelnahtkontrollbögen SC 250. Sichert den Siegelzustand ab und zeigt ggf. vorliegende Siegelprobleme.
- WÖCHENTLICH: Prüfung mit Hilfe der gefärbten Testflüssigkeit zur Sicherstellung der Dichtigkeit der Siegelnähte.



STERIKING® Siegelgeräte

Impulsiegelgerät IS-250

Nutzerfreundliches, ökonomische Siegelgerät ohne Aufwärmzeit mit elektrisch einstellbarer Siegelzeit, konstantem Druck und Schneidvorrichtung. Erzeugt 8 mm Siegelnähte bis zu einer Breite von max. 250 mm



Durchlaufsiegelgeräte RS 120 und RS-220 A

Automatisches, schnelles und sicheres Verschließen von heißsiegelbaren Sterilisationsverpackungen. Siegelnahtbreite 12 mm (2 x 5 mm) - 8,5 m/min.

RS 220 A mit extra Druckeinheit



Tipps & Hinweise zur Anwendung

1 Sicher verpacken

Max. $\frac{3}{4}$ der Sterilgutverpackung befüllen (in Länge und Breite), denn ist der Beutel zu voll gefüllt, können die Siegelnähte während des Sterilisiervorgangs platzen

- An der Füllöffnung mind. 3 cm Freiraum lassen (DIN 58953)
- Öffnungsrichtung beachten, damit das Sterilgut später antiseptisch entnommen werden kann.



3 Sterilisator richtig beladen

Die Folie ist dampfdurchlässig, daher empfehlen wir für die wirksame Sterilisation

- Beladung des Steri mit Papier an Papier und Folie an Folie, Packungen nicht falten
- Packungen möglichst senkrecht auf die Seite stellen, ohne die Kammerwände zu berühren
- Anleitung des Sterilisatorherstellers befolgen
- Produkt nach der Sterilisation abkühlen lassen

2 Dicht verschließen

Die Heißsiegelnähte müssen den hohen Belastungen im Steri standhalten, sich aber auch sauber aufziehen lassen (Clean Peel)

- Achten Sie auf eine korrekte Kombination von Temperatur und Druck. Für Steriking Klarsichtverpackungen empfehlen wir 165 – 200 °C
- Prüfen Sie die Siegelnahtfestigkeit manuell
- Bewerten und Dokumentieren Sie die Siegelqualität z.B. mit dem Siegelnahtkontrollbogen SC 250 bzw. dem Multi Seal Test Kit MS 300



4 Keimfrei Öffnen

Die Siegelnähte müssen sich faserfrei und ohne zu reißen öffnen lassen, damit das Produkt antiseptisch entnommen werden kann

- Verpackung auf Unversehrtheit prüfen
- Umschlag der Prozessindikatoren prüfen
- Öffnungsrichtung beachten und die Folie von oben gleichmäßig vom Papier ziehen
- Beutel für die Entnahme max. $\frac{2}{3}$ öffnen

STERIKING® Zubehör

Clean Card® PRO

Test für die Oberflächenhygiene mit 4 einfachen Schritten zur Überwachung der Reinigungsprozesse

- ✓ Bequeme Handhabung durch handlichen Test in Kreditkartengröße
- ✓ Leicht einfach und zuverlässig
- ✓ Reagiert auf Protein ab einer Menge von 50 yg
- ✓ Testergebnis in weniger als 30 Sekunden
- ✓ Leichte Testbewertung mit Bildkarte



Steri-Marker MAK2

Nicht toxische Steri-Marker speziell für die permanente und zuverlässige Markierung der Sterilisationsverpackungen auf der Folienseite. Die Spezialtinte ist sofort trocken, wasser-, licht-, klima-, wärme- und säurebeständig. Geeignet für Dampf-, EO-, FO-, Plasma- und Strahlensterilisation. 2er Pack mit Farben nach Wahl in blau, rot, grün, schwarz.



Wünschen Sie weitere Informationen oder Muster von Steriking Sterilgutverpackungen, dann kontaktieren Sie bitte:

Ihr Steriking® Fachhändler: